

IMPORTANT
Read Before Using

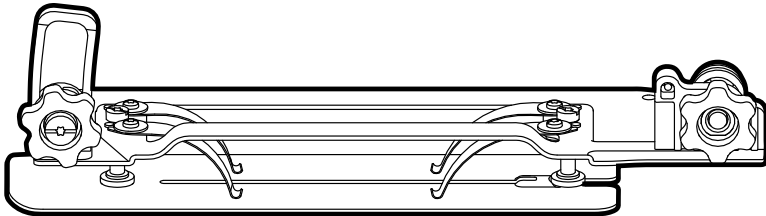
IMPORTANT
Lire avant usage

IMPORTANTE
Leer antes de usar



Instruction Manual
Mode d'emploi
Manual de instrucciones

SPT5007-EA EARLY ENTRY ATTACHMENT
ATTACHEMENT À PÉNÉTRATION PRÉCOCE
ADITAMENTO DE ENTRADA TEMPRANA



Call Toll Free for Consumer Information & Service Locations

Pour obtenir des informations et les adresses de nos centres de service après-vente, appelez ce numéro gratuit
Llame gratis para obtener información para el consumidor y ubicaciones de servicio

1-877-SKIL999 (1-877-754-5999) www.skilsaw.com

For English Version
See page 2

Version française
Voir page 18

Versión en español
Ver la página 34

Table of Contents

	Page		Page
Safety Symbols	2	Assembly	5
Intended Use	3	Operation	13
Unpacking and Checking Contents	3	Maintenance	16
Getting to Know Your Early Entry Attachment	4		





⚠ WARNING Familiarize yourself with Operating/Safety instructions (manual) for Skilsaw SPT79A. The manual for SPT79A contains additional information that is not covered in this manual. If the SPT79A manual is missing, please download a copy from www.skilsaw.com/service-manuals.

⚠ WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well-ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Safety Symbols

<p>The definitions below describe the level of severity for each signal word. Please read the manual and pay attention to these symbols.</p>	
	<p>This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.</p>
	<p>DANGER indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.</p>
	<p>WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.</p>
	<p>CAUTION, used with the safety alert symbol, indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in minor or moderate injury.</p>

Intended Use

This attachment allows SKILSAW SPT79A Medusaw™ walk behind saw to function as an early entry concrete saw and is designed for residential and light commercial projects. Early entry saw controls random cracking of the concrete by making early contraction cuts, often within 1 – 2 hours after the finishing process is complete. The combination of the spring-loaded skid plate and the early entry diamond wheel specifically designed for this application, allows early entry sawing while minimizing chipping and spalling of the cut edges.

Unpacking and Checking Contents

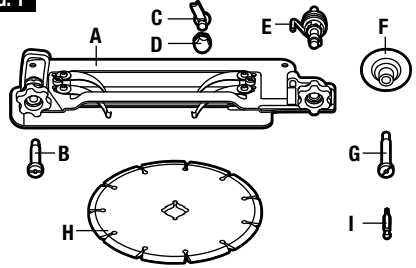
⚠ WARNING For your own safety, never connect the saw to a power outlet until all assembly steps are completed and until you have read and understood the entire instruction manual.

TOOLS REQUIRED: A screwdriver that accepts standard 1/4" hexagonal bits is required to use the T25 torx bit.

Separate all parts from the packing materials and check each one against the "Loose Parts List" to make sure that all items are accounted for before discarding any packing material.

⚠ WARNING If any parts are missing, do not attempt to assemble the early entry attachment until the missing parts are obtained and are installed correctly.

FIG. 1

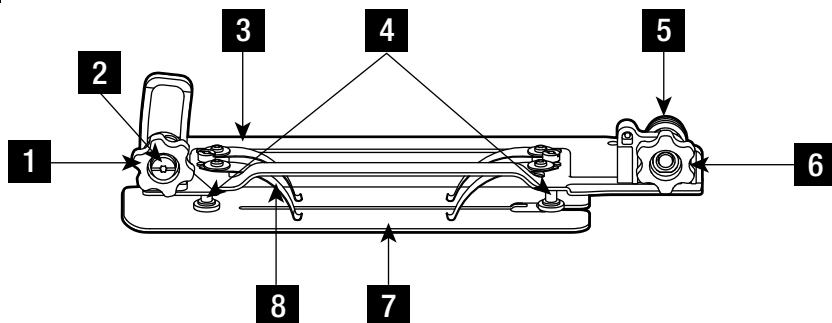


LOOSE PARTS LIST

Item	Description	Qty
A	Early entry attachment main body	1
B	Front locking bolt	1
C	1-1/2 inch depth stop	1
D	Hex nut for depth stop	1
E	Torsion spring assembly	1
F	Line guide wheel	1
G	Long bolt for line guide wheel	1
H	Early entry diamond wheel	1
I	T25 torx bit	1

Getting to Know Your Early Entry Attachment

FIG. 2



1. Front knob
2. Front locking bolt
3. Fixed plate
4. Guide rod
5. Torsion spring assembly
6. Rear knob
7. Skid plate
8. Spring plate

Assembly

NOTE: Keep the original Operating/Safety instructions (manual) for Skilsaw SPT79A handy. The manual for SPT79A contains additional information that is not covered in this manual. If the SPT79A manual is missing, please download a copy from www.skilsaw.com/service-manuals

⚠ WARNING Disconnect the saw from the power source before making any assembly, adjustments or changing accessories. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.

ATTACHING THE EARLY ENTRY DIAMOND WHEEL

⚠ CAUTION Use only SKILSAW early entry diamond wheel with this attachment. Using other wheels will lead to unsatisfactory results and possible damage to the tool or work area.

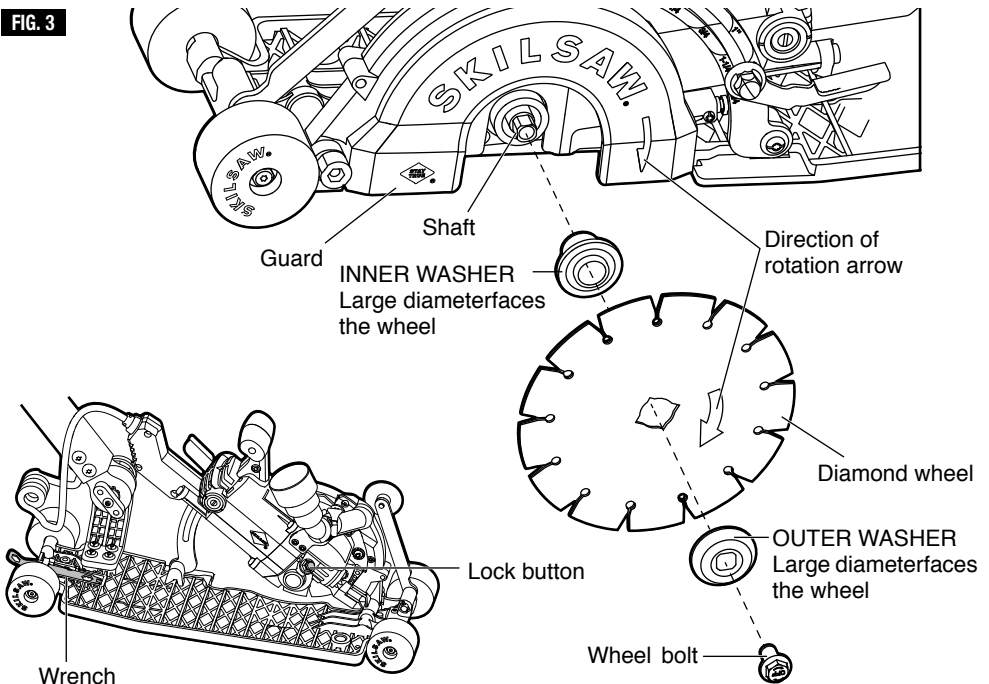
1. Tip the tool back with the guard facing up.
2. Press the lock button (on the back of the saw) and turn the wheel bolt using the 1/2" slot of the wrench (included with the saw and

stored in the foot of the saw) until the lock button engages. The shaft is now locked. Continue to depress button, turn wrench clockwise and remove the wheel bolt and OUTER WASHER (Fig. 3).

3. Make sure that the arrow on the diamond wheel is pointing in the same direction as the arrow on the guard.
4. Slide the diamond wheel into the guard and mount it against the INNER WASHER on the shaft. Be sure that the large diameter of the INNER and OUTER washers lay flush against the diamond wheel.
5. Reinstall the OUTER WASHER. First tighten the wheel bolt finger tight, then tighten the wheel bolt 1/8 turn (45°) with the wrench provided. Do not use wrenches with longer handles, since it may lead to over tightening of the wheel bolt.

NOTE: Install a new skid plate every time a new early entry diamond wheel is installed. SKILSAW set SPT5008-EA includes 1 (one) replacement wheel and 1 (one) replacement skid plate.

FIG. 3



Assembly

ATTACHING THE LINE GUIDE WHEEL

FIG. 4a

1. Set the saw on its side on a flat surface with the blade guard facing up.
2. Loosen the locking bolt from the rear left wheel by using T25 torx bit and an optional screwdriver (Fig. 4a).
3. Remove the rear left wheel and its locking bolt.

NOTE: Keep the original locking bolt in a safe place in case the saw needs to be reverted back to its original configuration.

4. Attach the line guide wheel, the rear left wheel and the long bolt in the order shown (Fig. 4b).

NOTE: The side of the rear left wheel with "SKILSAW" logo should be facing out.

5. Start tightening the long bolt by hand, then tighten 1/2 turn using T25 torx bit.

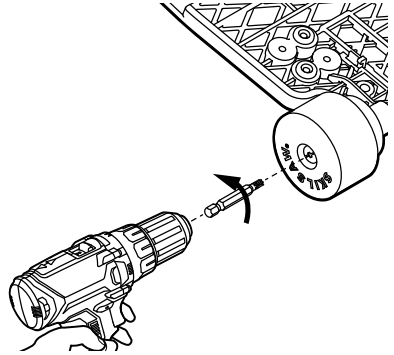
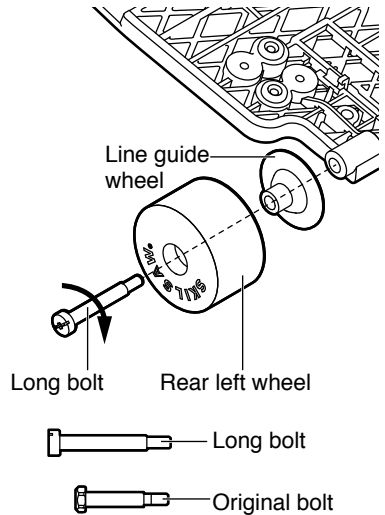


FIG. 4b



Assembly

ATTACHING THE TORSION SPRING ASSEMBLY

1. Unfold the handle:

- a. Press the middle control knob (Fig. 5a).
- b. Unfold the upper part of the handle 180° as shown in Fig. 5a until it audibly locks in place.
- c. Press the lower control knob (Fig. 5a)
- d. Unfold the lower part of the handle as shown in Fig. 5a until it audibly locks in place.
- e. The saw should look as shown in Fig. 5b.

FIG. 5a

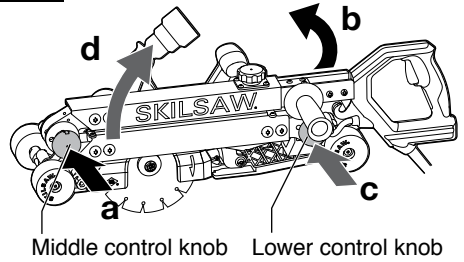
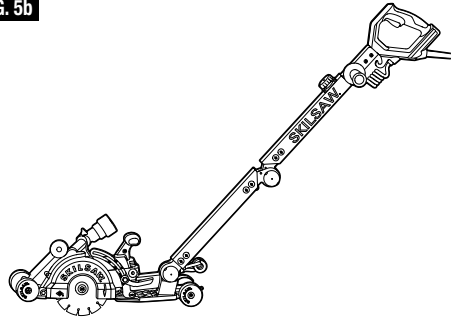
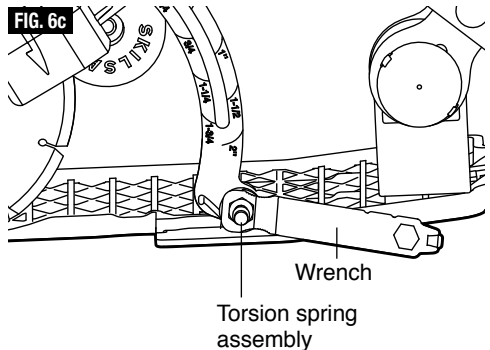
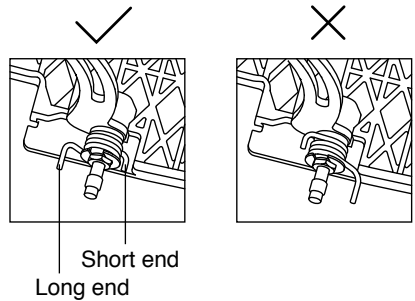
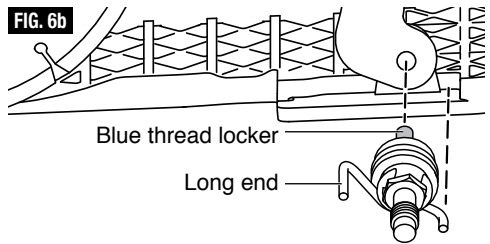
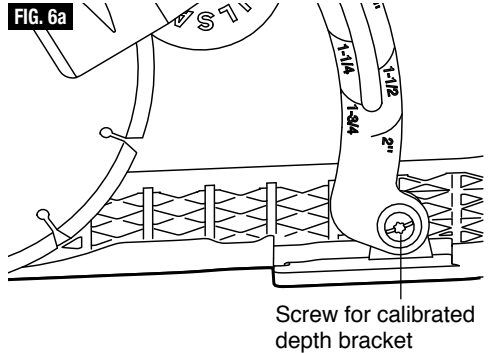


FIG. 5b



Assembly

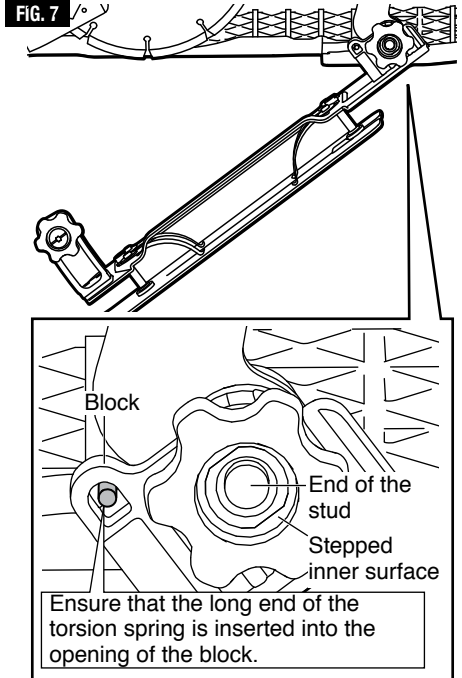
2. Set the saw on its side on a flat surface with the guard facing up.
3. Using T25 torx bit, remove the screw from the calibrated depth bracket and keep it in a safe place in case the saw needs to be reverted back to its original configuration (Fig. 6a).
4. Insert the torsion spring assembly as shown in Fig. 6b.
 - a. The threaded end, with blue thread locker painted on, should be inserted into the opening in the calibrated depth bracket.
 - b. Keep proper orientation of the ends of the torsion springs: the short end must be touching the foot of the saw.
5. Tighten the torsion spring assembly by using the wrench provided with the saw (Fig. 6c).



Assembly

ATTACHING THE EARLY ENTRY ATTACHMENT

1. Set the saw on its side on a flat surface with the blade guard facing up.
2. **Attaching rear part.**
Align the rear knob of the early entry attachment with the stud of the torsion spring assembly, then tighten the rear knob. The below points need to be observed (Fig. 7):
 - Ensure that the long end of the torsion spring is inserted into the opening of the block.
 - Ensure that the end of the stud is flush with the stepped inner surface of rear knob.



Assembly

ATTACHING THE FRONT PART

- Ensure that the wave washer and the sealing ring are properly seated on the front locking bolt (Fig. 8a).
- Thread the front locking bolt into the opening of the front knob on the early entry attachment (Fig. 8c).
- Align the front locking bolt with its mounting opening in the saw and first tighten the bolt by hand, then further tighten 1/2 turn using T25 torx bit (Fig.8b). Do not overtighten.

FIG. 8a

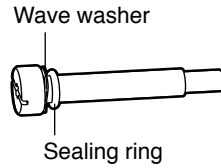


FIG. 8b

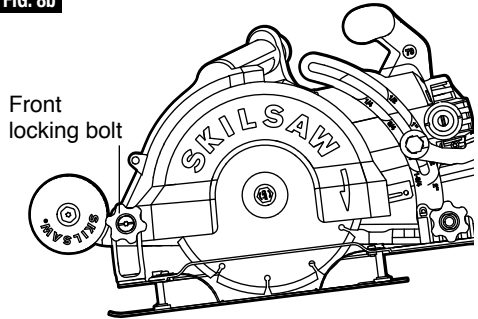
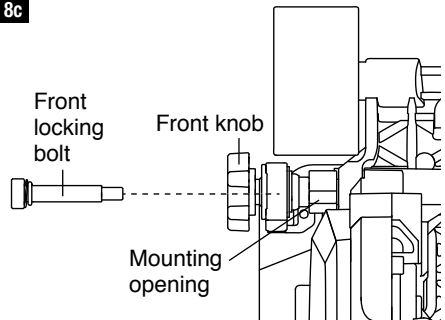


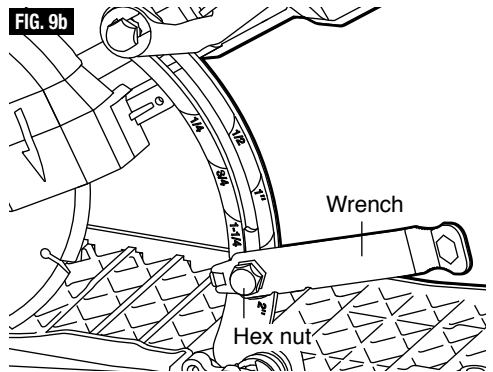
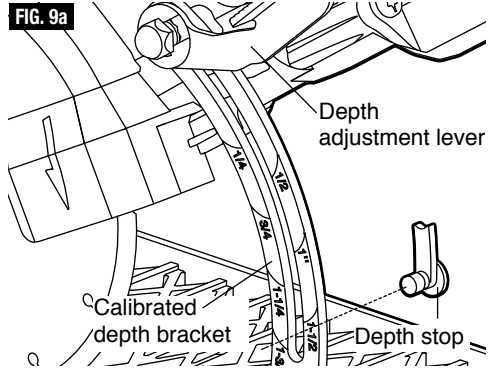
FIG. 8c



Assembly

ATTACHING THE 1-1/2 INCH DEPTH STOP

1. Set the saw on its side on a flat surface with the blade guard facing up.
2. Loosen the depth adjustment lever, then adjust the cutting depth so that the depth stop can be inserted into the slot of the calibrated depth bracket.
3. Insert the depth stop and ensure that the depth stop rests flush against the bottom end of the slot in the calibrated depth bracket (Fig. 9a).
4. Attach the hex nut to the depth stop, and use the wrench, provided with the saw, to tighten it (Fig. 9b).
5. Lower the saw assembly as far as the depth stop allows and tighten the depth adjustment lever to lock the saw at this depth.



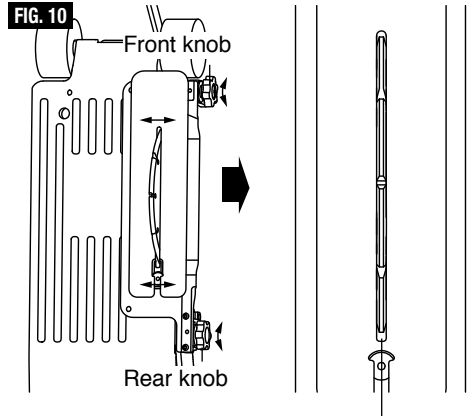
Adjustments

⚠ WARNING Disconnect the saw from the power source before making any assembly, adjustments or changing accessories. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the tool accidentally.

FINE-ADJUST THE DISTANCE BETWEEN THE CUT-OFF WHEEL AND THE SLOT IN THE SKID PLATE

1. Set the saw upside down on a flat surface with the diamond wheel at its maximum cutting depth (depth adjustment lever rests flush against the depth stop).
2. Make fine adjustment by turning the front and rear knob to center the cut-off wheel in the slot of the skid plate until that the gaps on both sides are equal (Fig. 10).

IMPORTANT: Verify the wheel alignment within the slot every time a new diamond wheel and/or skid plate are installed or this attachment is removed for cleaning. Repeat the steps above if adjustment is required.



Operation

⚠ WARNING To reduce the risk of injury, read the Operating/Safety instructions included with SKILSAW SPT79A. They contain information not covered in this instruction manual.

SAWING CONTRACTION JOINTS

Internal stresses in concrete develop as the concrete begins to set. Left unattended, these internal stresses develop random cracks. Contraction joints, sawed at an early stage, prevent random cracking and ensure that the crack is formed where intended – right under the contraction joint (Fig. 11).

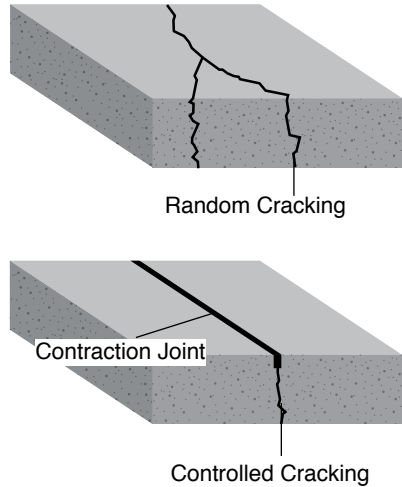
IMPORTANT: Do not connect the saw to a water feed. Early entry sawing does not require water to make the cut.

Contraction joints should be cut as soon as the concrete can support the weight of the saw and the user without leaving marks or damaging the surface. Check the concrete surface in 15-minute intervals until the above conditions are met.

Some of the following factors affect spacing between contraction joints:

- Thickness of the concrete
- Kind, amount, and locations of reinforcement
- Type and quantity of concrete-cement (Shrinkage potential), type of aggregate, water to cement ratio, and concrete temperature
- Base friction
- Slab restraints
- Layout of foundations, racks, pits, equipment pad, trenches, etc.
- Environmental factors such as temperature, wind, and relative humidity
- Concrete curing methods.

FIG. 11



Operation

Generally, contraction joint grid should divide concrete slab(s) into square panels. Follow this recommended spacing chart:

Concrete Thickness	Spacing
3.5" (9 cm)	8 ft. (2.4 m)
4 – 4.5" (10 – 11.5 cm)	10 ft. (3 m)
5 – 5.5" (12.5 – 14 cm)	12 ft. (3.6 m)
6" (15 cm) or more	15 ft. (4.5 m)

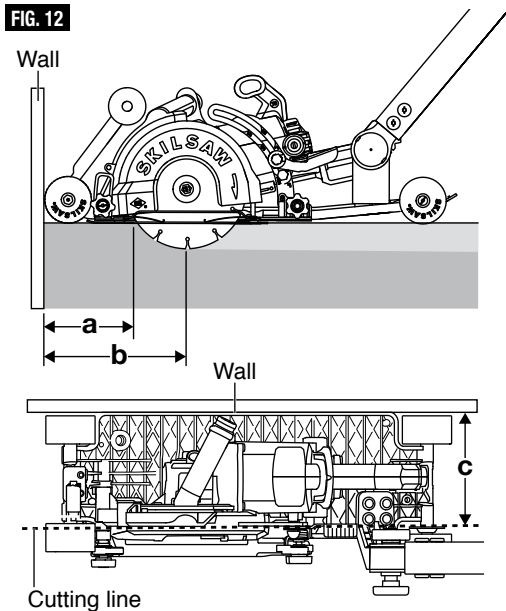
CAUTION This diamond wheel is designed to cut “green concrete” only. “Green concrete” is a stage of the concrete when it is not completely cured and hardened but its surface is strong enough to support the weight of the tool and its user.

Type of aggregate	Recommended cutting rate*
Soft aggregates	4.6 ft/min (1.4 m/min)
Medium aggregates	3.3 ft/min (1 m/min)
Hard aggregates	2 ft/min (0.6 m/min)

* Speed will vary with job conditions and concrete mixes.

Cutting depth – 1-1/2" (38 mm) with the depth stop installed.

With the depth of cut 1-1/2" (38mm) the cutting distance from the wall **a** = 5-1/2" (140mm), **b** = 8-1/2" (216mm). The distance from the right edge of the saw to the cutting line **c** = 6-1/4" (159mm). See Fig. 12.



Operation

MAKING A CUT

For general use, follow the operating instructions for SKILSAW SPT79A.

Always hold the tool by the main handle with one hand and the side handle with the other. Tip the tool back on the rear wheels. Align the tool with the intended line of cut using line guides. Note that the newly-installed line guide wheel can function as an additional line guide. (Fig. 13).

Maintain a firm grip and operate the switch with a decisive action. Never force the tool. Lower the wheel into material to be cut. The cutting wheel will cut the concrete at the optimal preset depth of 1-1/2" (38 mm).

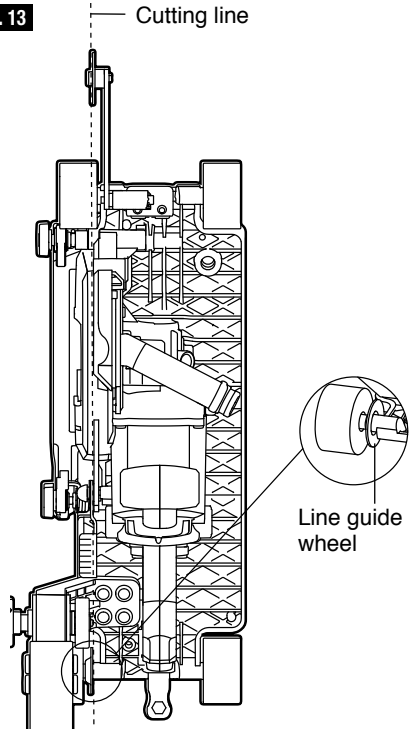
To prevent joint damage at all intersecting cross cuts, install joint protectors at each joint.

To prevent concrete damage, install an additional joint protector in area(s) where the right wheel will cross the joint.

CAUTION Thoroughly clean this early entry attachment immediately after use before the concrete deposit dries. Concrete buildup may interfere with the safe and efficient operation of the attachment.

Examine the inside of the guard behind the diamond wheel. Wet concrete may accumulate there and interfere with the safe and efficient operation of the attachment.

FIG. 13



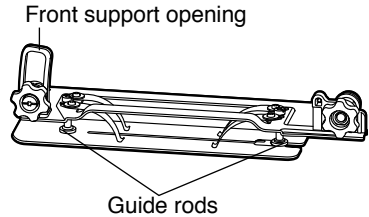
Maintenance

⚠ WARNING To avoid accidents always disconnect the tool from the power supply before cleaning or performing any maintenance.

FIG. 14

CLEANING THE EARLY ENTRY ATTACHMENT

1. Detach the early entry attachment from the saw. The torsion spring assembly can be kept attached to the saw.
 - a. First, turn the front locking bolt counter-clockwise by using T25 torx bit to detach the front part of the early entry attachment from the saw.
 - b. Loosen the rear knob to detach the rear part of early entry attachment from the saw.
2. Use a brush and water to completely wash the accumulated concrete on the early entry attachment. Two key areas require special attention (Fig. 14):
 - The inside of the front support opening.
 - Front and rear guide rods.
3. Re-install the attachment to the saw.
4. Verify the diamond wheel alignment within the slot on the skid plate and adjust if necessary. Refer to "Adjustments" section.



Maintenance

SKID PLATE REPLACEMENT

FIG. 15

The skid plate of the early entry attachment is a consumable part, the poor cutting results that occur with the saw are a result of damaged skid plate, such as:

- The slot in the skid plate shows severe and/or uneven wear.
- Burrs on the bottom of skid plate.
- The skid plate is bent or dented.

In these cases, replace the damaged skid plate with a new one.

1. Use the T25 torx bit to remove the front and rear rods, then remove the damaged skid plate.
2. Replace it with a new skid plate, then use the original rods to secure it. Start tightening by hand, then further tighten by 1/2 turn using the T25 torx bit.

NOTE: The tip/nose of the skid plate should face toward the front of the saw. Do not install it in reverse direction.

3. Ensure the smooth operation by pushing the skid plate towards the fixed plate with two hands and releasing it.
4. Verify the diamond wheel alignment within the slot on the skid plate and adjust if necessary. Refer to "Adjustments" section.

NOTE: Always replace the skid plate with each new diamond wheel.

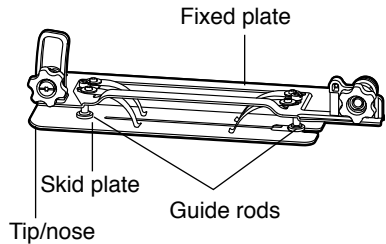


Table des matières

	Page		Page
Symboles relatifs à la sécurité	18	Assemblage	20-21
Utilisation prévue	19	Fonctionnement	29
Déballage et inspection du contenu	19	Maintenance	32
Familiarisez-vous avec votre attachement à pénétration précoce	20		

⚠ AVERTISSEMENT Familiarisez-vous avec les instructions d'utilisation/consignes de sécurité (mode d'emploi) pour le produit Skilsaw SPT79A. Le mode d'emploi du produit SPT79A contient des informations supplémentaires qui ne sont pas incluses dans ce mode d'emploi. Si vous ne trouvez pas le mode d'emploi du produit SPT79A, veuillez en télécharger une copie en allant sur le site www.skilsaw.com/service-manuals.


⚠ AVERTISSEMENT Des travaux de ponçage, de sciage, de meulage et de perçage réalisés avec un outil électrique et d'autres travaux de construction peuvent produire des poussières contenant des produits chimiques qui sont des causes reconnues de cancer, de malformation congénitale ou d'autres problèmes reproductifs. Ces produits chimiques sont, par exemple :

- Le plomb provenant de peinture au plomb,
- Des cristaux de silices provenant des briques et du ciment, ainsi que d'autres produits de maçonnerie, et
- L'arsenic et le chrome provenant des bois traités chimiquement.

Le niveau de risque causé par de telles expositions varie en fonction de la fréquence de ces types de travaux. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques : Travaillez dans un lieu bien ventilé et portez un équipement de sécurité approprié tel que certains masques conçus spécialement pour filtrer les particules microscopiques.

Symboles relatifs à la sécurité

Les définitions ci-dessous décrivent le niveau de gravité pour chaque terme signalant un danger. Veuillez lire le mode d'emploi en faisant attention à la signification de ces symboles.

	C'est le symbole d'alerte relatif à la sécurité. Il est utilisé pour vous avertir de l'existence possible d'un danger de lésion corporelle. Obéissez à tous les messages relatifs à la sécurité qui suivent ce symbole pour éviter tout risque de blessure ou même de mort.
⚠ DANGER	DANGER indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera la mort d'une personne ou une blessure grave.
⚠ AVERTISSEMENT	AVERTISSEMENT indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, pourrait causer la mort d'une personne ou une blessure grave.
⚠ MISE EN GARDE	MISE EN GARDE, conjointement avec le symbole d'alerte en liaison avec la sécurité, indique une situation dangereuse qui, si elle n'est pas évitée, causera une blessure légère ou modérée.

Utilisation prévue

Cet attachement permet à la scie sur chariot poussée SKILSAW SPT79A Medusaw™ de fonctionner comme une scie à pénétration précoce pour le béton, et il est conçu pour les projets résidentiels et les projets commerciaux peu intensifs. Une scie à pénétration précoce contrôle la fissuration aléatoire du béton en effectuant des coupes de retrait précoces, souvent entre une heure et deux heures après l'achèvement du processus de finition. La combinaison de la plaque mobile à ressort et de la lame diamantée à pénétration précoce conçue spécialement pour cette application permet un sciage à pénétration précoce tout en minimisant les risques d'éclatement et d'écaillage des bords coupés.

Déballage et inspection du contenu

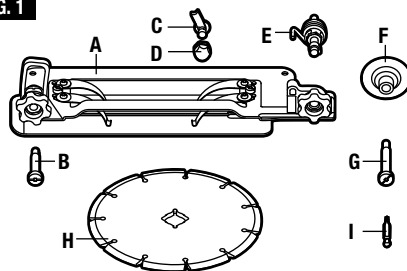
AVERTISSEMENT Pour votre propre sécurité, ne connectez jamais la scie à une prise de courant avant d'avoir accompli toutes les étapes de l'assemblage et avant d'avoir lu et compris toutes les instructions du mode d'emploi.

OUTILS NÉCESSAIRES : Un tournevis compatible avec des embouts hexagonaux de 1/4 po est nécessaire pour utiliser l'embout T25 Torx.

Séparez toutes les pièces des matériaux d'emballage et inspectez chacune d'entre elles en faisant référence à la « Liste des pièces détachées » afin de vous assurer que tous les composants sont présents avant de jeter de quelconques matériaux d'emballage.

AVERTISSEMENT Si de quelconques pièces sont manquantes, ne tentez pas d'assembler l'attachement à pénétration précoce avant que toutes les pièces manquantes aient été reçues et installées correctement.

FIG. 1

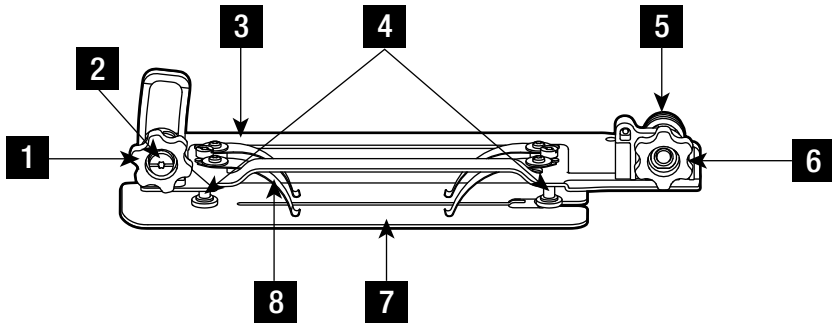


LISTE DES PIÈCES DÉTACHÉES

Article	Description	Qté
A	Corps principal de l'attachement à pénétration précoce	1
B	Boulon de verrouillage avant	1
C	Butée de profondeur de 3,75 cm / 1-1/2 po	1
D	Écrou hexagonal pour la butée de profondeur	1
E	Ensemble de ressort de torsion	1
F	Roue de guidage du fil	1
G	Boulon long pour la roue de guidage du fil	1
H	Lame diamantée à pénétration précoce	1
I	Embout T25 Torx	1

Familiarisez-vous avec votre attachement à pénétration précoce

FIG. 2



1. Bouton avant
2. Boulon de verrouillage avant
3. Plaque fixe
4. Tige de guidage
5. Ensemble de ressort de torsion
6. Bouton arrière
7. Plaque mobile
8. Plaque à ressort

Assemblage

REMARQUE : Conservez à portée de la main les instructions d'utilisation / consignes de sécurité originales (mode d'emploi) pour le produit Skilsaw SPT79A. Le mode d'emploi du produit SPT79A contient des informations supplémentaires qui ne sont pas incluses dans ce mode d'emploi. Si vous ne trouvez pas le mode d'emploi du produit SPT79A, veuillez en télécharger une copie en allant sur le site www.skilsaw.com/service-manuals.

AVERTISSEMENT Débranchez toujours la scie de la prise de courant avant de procéder à un assemblage, à des réglages ou à des changements d'accessoires. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil

ATTACHEMENT DE LA LAME DIAMANTÉE À PÉNÉTRATION PRÉCOCE

MISE EN GARDE Utilisez seulement la lame diamantée SKILSAW à pénétration précoce avec cet attachement. L'utilisation d'autres lames produira des résultats non satisfaisants et pourrait endommager l'outil ou la zone de travail.

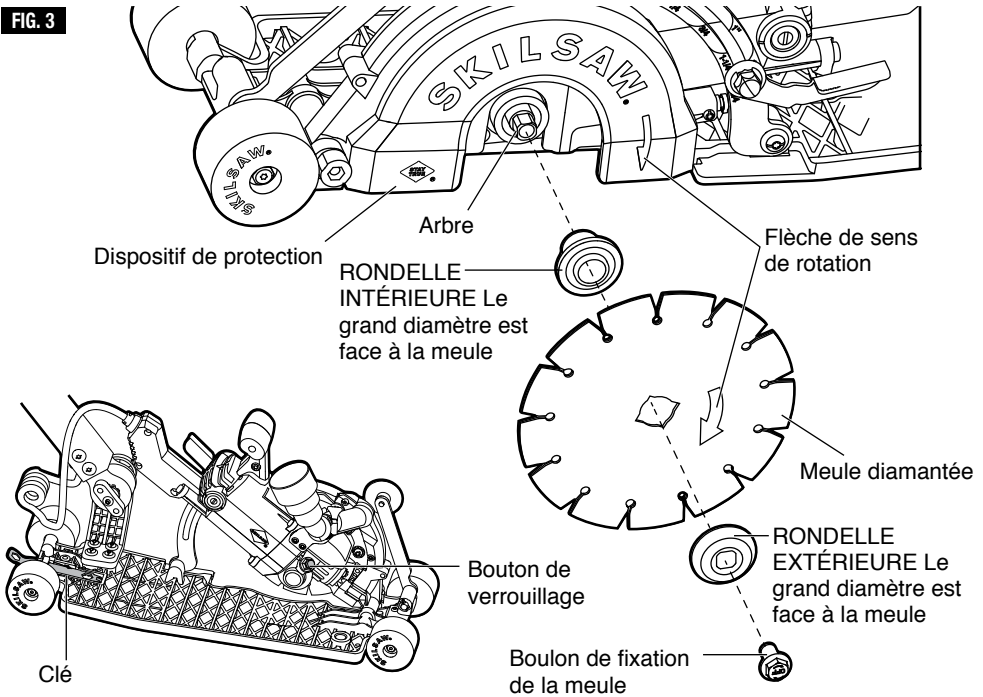
1. Inclinez l'outil en arrière de telle sorte que le dispositif de protection soit orienté vers le haut.
2. Appuyez sur le bouton de verrouillage (à l'arrière de la scie) et tournez le boulon de fixation de la meule en utilisant la fente de 1/2 po de la clé (incluse avec la scie et rangée dans le pied de la scie) jusqu'à ce que le bouton de verrouillage s'enclenche. L'arbre est désormais verrouillé. Tout en continuant à appuyer sur le bouton, tournez la clé dans le sens des aiguilles d'une montre et retirez le boulon de fixation de la meule et la RONDELLE EXTÉRIEURE (Fig. 3).

Assemblage

3. Assurez-vous que la flèche sur la meule diamantée est orientée dans le même sens que la flèche figurant sur le dispositif de protection.
4. Faites glisser la meule diamantée dans le dispositif de protection et montez-la contre la RONDELLE INTÉRIEURE sur l'arbre. Vérifiez que le grand diamètre des rondelles INTÉRIEURE et EXTÉRIEURE est à plat contre la meule diamantée.
5. Réinstallez la RONDELLE EXTÉRIEURE. Commencez par serrer le boulon de fixation de la meule à fond avec la main seulement, puis serrez le boulon de fixation de la meule de 1/8 de tour (45°) avec la clé fournie. N'utilisez pas de clés avec des manches plus longs étant donné que cela risquerait de causer un serrage excessif du boulon de fixation de la meule.

REMARQUE: Installez une nouvelle plaque de protection à chaque fois qu'une nouvelle meule diamantée à pénétration précoce est installée. Le jeu d'outils SKILSAW SPT5008-EA comprend 1 (une) meule de remplacement et 1 (une) plaque de protection de remplacement.

FIG. 3



Assemblage

ATTACHEMENT DE LA ROUE DE GUIDAGE DU FIL

FIG. 4a

1. Posez la scie sur son côté sur une surface plate, de façon à ce que le dispositif mobile de la lame soit orienté vers le haut.
2. Desserrez le boulon de verrouillage de la meule arrière gauche en utilisant l'embout T25 Torx et un tournevis en option (Fig. 4a).
3. Retirez la roue arrière gauche et son boulon de verrouillage.

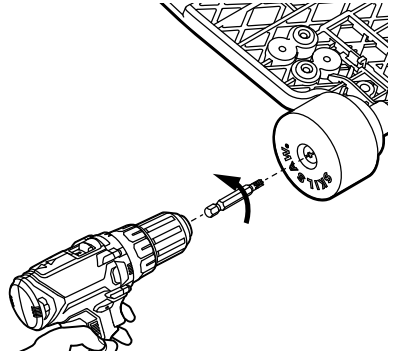
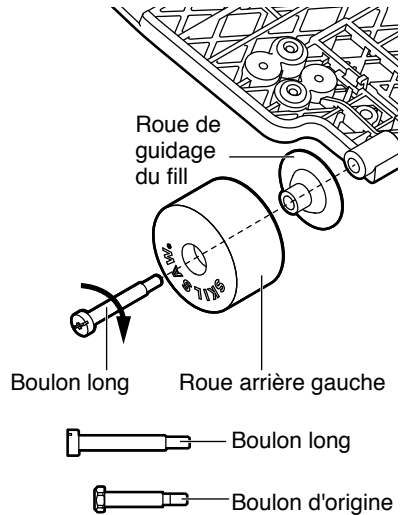


FIG. 4b

4. Attachez la roue de guidage du fil, la roue arrière gauche et le boulon long dans la séquence indiquée (Fig. 4b).

REMARQUE : Le côté de la roue arrière gauche avec le logo « SKILSAW » doit être orienté vers le haut.

5. Commencez à serrer le boulon long à la main, puis serrez d'un demi-tour en utilisant la clé Torx T25.



Assemblage

FIXATION DE L'ENSEMBLE DE RES-SORT DE TORSION

1. Dépliez la poignée :

- a. Appuyez sur le bouton de commande du milieu (Fig. 5a).
- b. Dépliez la partie supérieure de la poignée de 180° tel qu'illustré à la Fig. 5a jusqu'à ce que vous entendiez un déclic indiquant qu'elle est bien sécurisée.
- c. Appuyez sur le bouton de commande inférieur (Fig. 5a)
- d. Dépliez la partie inférieure de la poignée comme cela est illustré à la Fig. 5a jusqu'à ce que vous entendiez un déclic indiquant qu'elle est bien sécurisée.
- e. La scie devrait être conforme à l'illustration de la Fig. 5b.

2. Posez la scie sur son côté sur une surface plate, de façon à ce que le dispositif de protection soit orienté vers le haut.

FIG. 5a

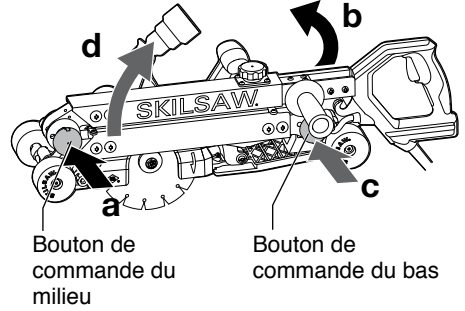
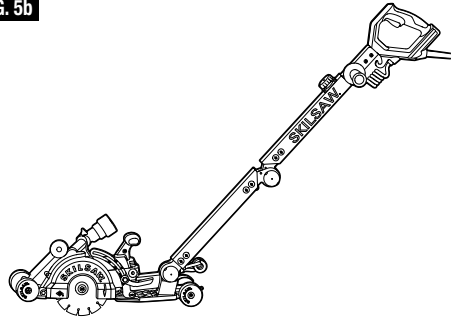
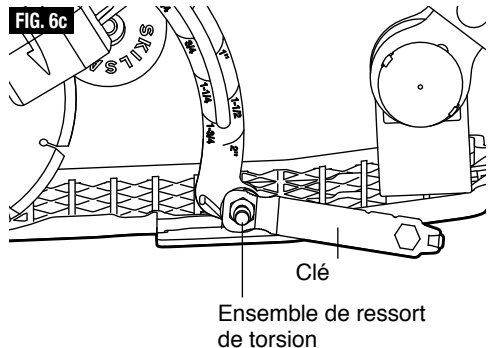
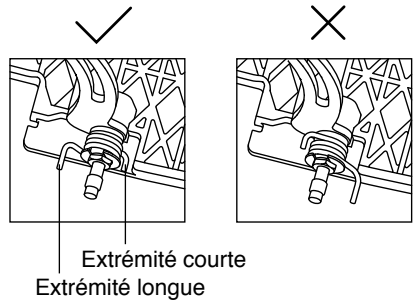
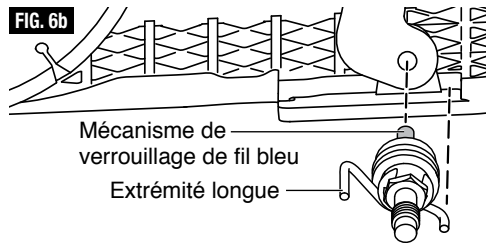
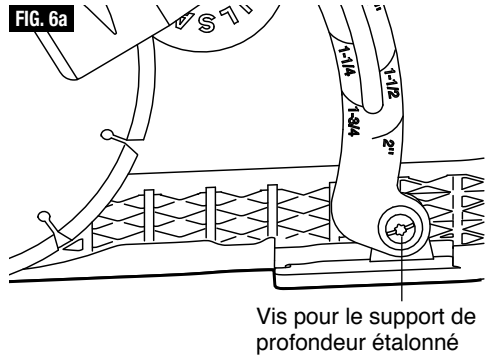


FIG. 5b



Assemblage

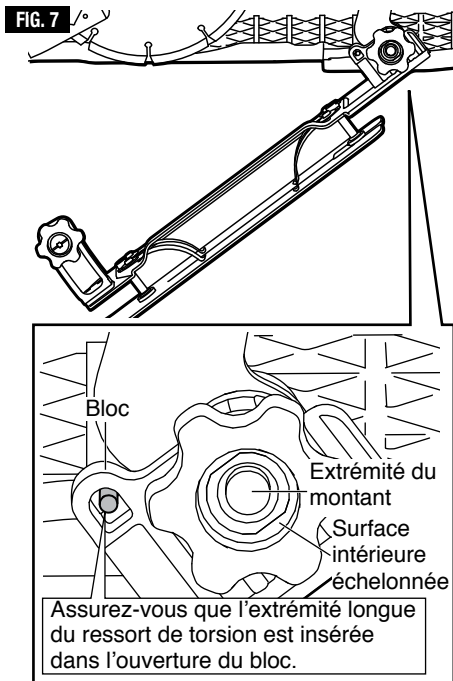
3. En utilisant l'embout T25 Torx, retirez la vis du support de profondeur étalonné et conservez-la en lieu sûr pour le cas où vous voudriez remettre la scie dans sa configuration initiale (Fig. 6a).
4. Insérez l'ensemble de ressort de torsion comme cela est illustré à la Fig. 6b.
 - a. L'extrémité filetée, sur laquelle un mécanisme de verrouillage de fil bleu est peint, doit être insérée dans l'ouverture du support de profondeur étalonné.
 - b. Maintenez l'orientation appropriée des extrémités des ressorts de torsion : l'extrémité courte doit être en contact avec le pied de la scie.
5. Serrez l'ensemble de ressort de torsion en utilisant la clé fournie avec la scie (Fig. 6c).



Assemblage

FIXATION DE L'ATTACHEMENT À PÉNÉTRATION PRÉCOCE

1. Posez la scie sur son côté sur une surface plate, de façon à ce que le dispositif mobile de la lame soit orienté vers le haut.
2. **Fixation de la partie arrière**
Alignez le bouton arrière de l'attache à pénétration précoce sur le montant de l'ensemble de ressort de torsion, puis serrez le bouton arrière. Les points ci-dessous doivent être observés (Fig. 7):
 - Assurez-vous que l'extrémité longue du ressort de torsion est insérée dans l'ouverture du bloc.
 - Assurez-vous que l'extrémité du montant est au ras de la surface intérieure échelonnée du bouton arrière.



Assemblage

FIXATION DE LA PARTIE AVANT

- Assurez-vous que la rondelle ondulée et l'anneau d'étanchéité sont bien à leur place sur le boulon de verrouillage avant (Fig. 8a).
- Enfoncez le boulon de verrouillage avant dans l'ouverture du bouton avant sur l'attachement à pénétration précoce (Fig. 8c).
- Alignez le boulon de verrouillage avant sur son ouverture de montage dans la scie, et commencez par serrer le boulon à la main, puis tournez d'un demi-tour de plus en utilisant la clé Torx T25 (Fig. 8b). Ne serrez pas excessivement.

FIG. 8a

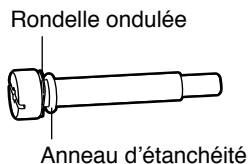


FIG. 8b

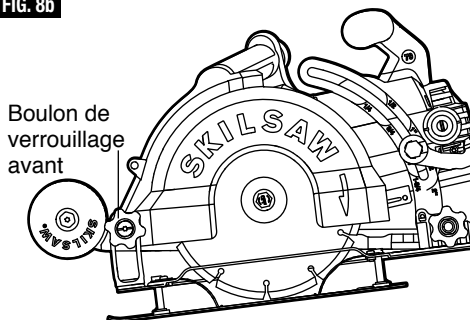
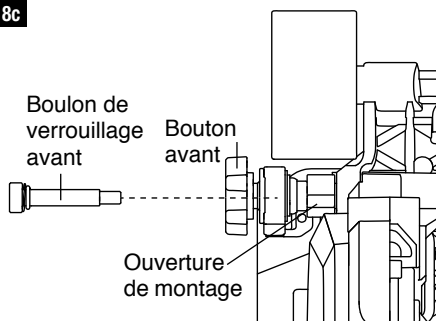


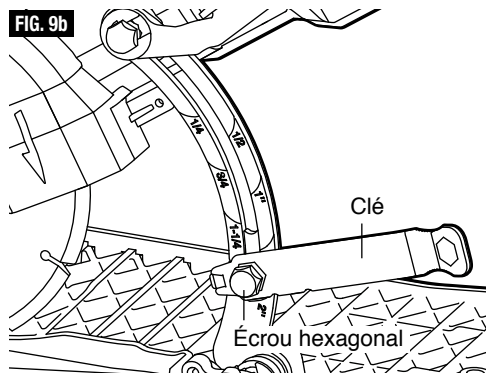
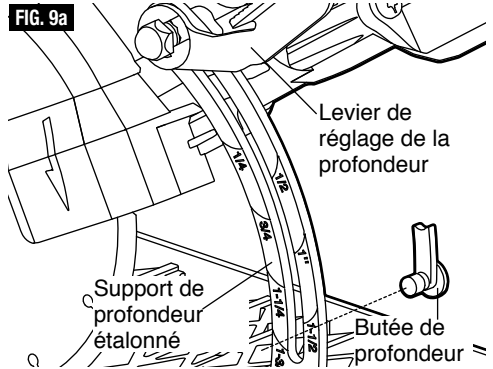
FIG. 8c



Assemblage

FIXATION DE LA BUTÉE DE PROFONDEUR DE 3,75 CM / 1-1/2 PO

1. Posez la scie sur son côté sur une surface plate, de façon à ce que le dispositif mobile de la lame soit orienté vers le haut.
2. Desserrez le levier de réglage de la profondeur, puis ajustez la profondeur de coupe pour que la butée de profondeur puisse être insérée dans la fente du support de profondeur étalonné.
3. Insérez la butée de profondeur et assurez-vous que la butée de profondeur repose au ras de l'extrémité inférieure de la fente dans le support de profondeur étalonné (Fig. 9a).
4. Attachez l'écrou hexagonal à la butée de profondeur, et utilisez la clé fournie avec la scie pour le serrer (Fig. 9b).
5. Abaissez l'ensemble de scie autant que possible en fonction de la position de la butée de profondeur, et serrez le levier de réglage de la profondeur pour verrouiller la scie à cette profondeur.



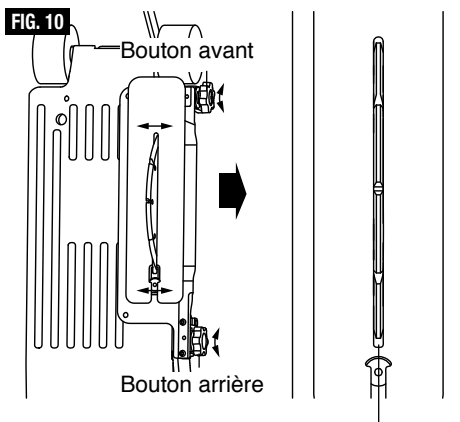
Réglages

⚠ AVERTISSEMENT Débranchez toujours la scie de la prise de courant avant de procéder à un assemblage, à des réglages ou à des changements d'accessoires. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.

RÉGLAGE PRÉCIS DE LA DISTANCE ENTRE LA LAME DE TRONÇONNAGE ET LA FENTE DANS LA PLAQUE MOBILE

1. Posez la scie sens dessus dessous sur une surface plate de telle sorte que la lame diamantée soit à sa profondeur de coupe maximum (avec le levier de réglage de la profondeur reposant au ras de la butée de profondeur).
2. Effectuez un réglage précis en tournant les boutons à l'avant et à l'arrière de façon à centrer la lame de tronçonnage dans la fente de la plaque mobile jusqu'à ce que les écarts des deux côtés soient égaux (Fig. 10)

IMPORTANT : Vérifiez l'alignement de la lame dans la fente à chaque fois qu'une nouvelle lame diamantée et/ou plaque mobile est installée ou que cet attachement est retiré pour être nettoyé. Recommencez la procédure ci-dessus si un ajustement est nécessaire.



La lame de tronçonnage doit être alignée sur le milieu de la fente.

AVERTISSEMENT Pour réduire le risque de blessure, lisez les instructions d'utilisation / consignes de sécurité incluses avec la scie SKILSAW SPT79A. Elles contiennent des informations qui ne figurent pas dans ce mode d'emploi.

SCIAGE DE JOINTS DIAPASON

Des tensions internes dans le béton se développent tandis que le béton commence à se solidifier. Si rien n'est fait à leur sujet, ces tensions internes entraînent la formation de fissures à des endroits imprévus. Les joints diapason, sciés très tôt, éliminent le risque de fissuration aléatoire et assurent la formation de fissures aux endroits où elles ont été prévues – juste au-dessous du joint diapason (Fig. 11).

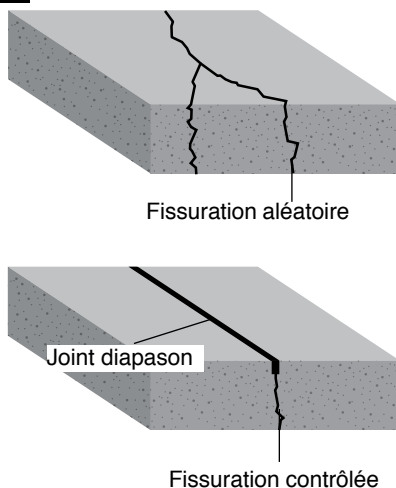
IMPORTANT : Ne raccordez pas la scie à une source d'alimentation en eau. Le sciage à pénétration précoce ne nécessite pas l'utilisation d'eau pour effectuer les coupes.

Les joints diapason doivent être coupés dès que le béton peut supporter le poids de la scie et de l'utilisateur sans laisser de marques ou d'endommager la surface. Inspectez la surface du béton tous les quarts d'heure jusqu'à ce que les conditions ci-dessus soient remplies.

Certains des facteurs suivants affectent l'espacement entre les joints diapason :

- Épaisseur du béton
- Type, quantité et emplacements des renforcements
- Type et quantité de béton-ciment (potentiel de rétrécissement), type d'agrégat, ratio eau-ciment et température du béton
- Friction de la base
- Restrictions des dalles
- Configuration des fondations, supports, puits de fondation, tampons mobile des équipements, tranchées, etc.
- Facteurs environnementaux tels que la température, le vent et l'humidité relative
- Méthodes de cure du béton.

FIG. 11



Fonctionnement

En général, les grilles de joints diapason doivent diviser les dalles de béton en panneaux carrés. Suivre les recommandations du tableau suivant pour l'espacement :

Épaisseur du béton	Espacement
9 cm / 3,5 po	2,4 m / 8 pi
10 – 11,5 cm / 4 – 4,5 po	3 m / 10 pi
12,5 – 14 cm / 5 – 5,5 po	3,6 m / 12 pi
15 cm / 6 po ou plus	4,5 m / 15 pi

⚠ MISE EN GARDE Cette lame diamantée est conçue pour ne couper que du « béton vert ». Le « béton vert » est un stade de formation du béton, lorsque la cure n'est pas encore terminée et quand il n'a pas encore complètement durci, mais quand sa surface est assez forte pour supporter le poids de l'outil et de son utilisateur.

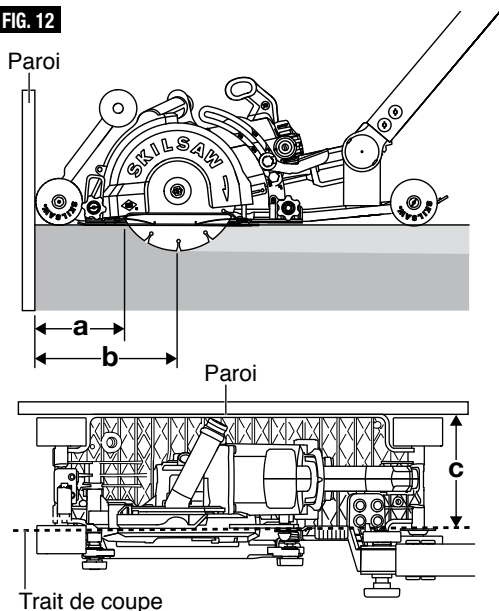
Type d'agrégat	Vitesse de cure recommandée *
Agrégats doux	4,6 m/min / 1,4 pi/min
Agrégats intermédiaires	3,3 m/min / 1 pi/min
Agrégats durs	2 m/min / 0,6 pi/min

* La vitesse varie en fonction des conditions du travail et des mélanges de béton.

Profondeur de coupe – 38 mm / 1-1/2 po avec la butée de profondeur installée

Avec une profondeur de coupe de 38 mm / 1-1/2 po, la distance de coupe par rapport à la paroi est : **a** = 140 mm / 5-1/2 po, **b** = 216 mm / 8-1/2 po. La distance entre le bord droit de la scie et le trait de coupe est : **c** = 159 mm / 6-1/4 po. Voir Fig. 12.

FIG. 12



Fonctionnement

RÉALISATION D'UNE COUPE

Pour une utilisation générale, suivez les instructions d'utilisation pour la scie SKILSAW SPT79A.

Tenez toujours l'outil par la poignée principale d'une main et par la poignée latérale de l'autre. Inclinez l'outil vers l'arrière, sur les roues à l'arrière. Alignez l'outil sur la ligne de coupe prévue en utilisant les guides du fil de coupe. Notez que la roue de guidage du fil qui vient d'être installée peut faire office de guide-fil supplémentaire. (Fig. 13).

Maintenez une prise ferme et actionnez l'interrupteur d'une manière décisive. Ne forcez jamais l'outil. Abaissez la lame dans le matériau à couper. La lame coupera le béton à la profondeur optimale présélectionnée de 38 mm / 1-1/2 po.

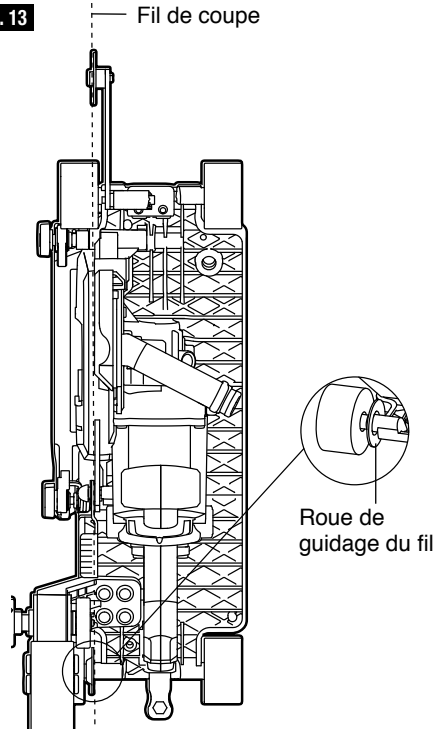
Pour prévenir tout dommage lors des coupes transversales aux intersections, installez des protecteurs de joints sur chaque joint.

Pour prévenir tout dommage au béton, installez un protecteur de joint supplémentaire à l'endroit ou aux endroits où la roue de droite traverse le joint.

⚠ MISE EN GARDE Nettoyez soigneusement cet attachement à pénétration précoce immédiatement après l'avoir utilisé, avant que le béton déposé ne sèche. L'accumulation de béton pourrait affecter défavorablement la sécurité et l'efficacité du fonctionnement de l'attachement.

Examinez l'intérieur du dispositif de protection derrière la meule diamantée. L'accumulation de béton humide pourrait affecter défavorablement la sécurité et l'efficacité du fonctionnement de l'attachement.

FIG. 13

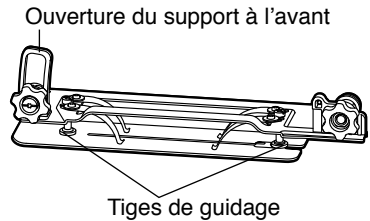


⚠ AVERTISSEMENT Pour éviter tout risque d'accident, débranchez toujours l'outil de la prise de courant avant de le nettoyer ou d'effectuer une quelconque opération de maintenance.

FIG. 14

FIXATION DE L'ATTACHEMENT À PÉNÉTRATION PRÉCOCE

1. Détachez l'attachelement à pénétration précoce de la scie. L'ensemble de ressort de torsion peut rester attaché à la scie.
 - a. Pour commencer, tournez le boulon de verrouillage avant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre en utilisant la clé Torx T25 pour détacher la partie avant de l'attachelement à pénétration précoce de la scie.
 - b. Puis desserrez le bouton arrière pour détacher la partie arrière de l'attachelement à pénétration précoce de la scie.
2. Utilisez une brosse et de l'eau pour laver complètement le béton accumulé sur l'attachelement à pénétration précoce. Deux zones essentielles nécessitent une attention particulière (Fig. 14):
 - L'intérieur de l'ouverture du support avant.
 - Les tiges de guidage avant et arrière.
3. Réinstallez l'attachelement sur la scie.
4. Vérifiez l'alignement de la lame diamantée sur la fente de la plaque mobile, et ajustez-la si besoin est. Référez-vous à la section « Réglages ».



REPLACEMENT DE LA PLAQUE MOBILE

FIG. 15

La plaque mobile de l'attachement à pénétration précoce est une pièce qui s'use et doit être remplacée au bout d'un certain temps. Certains mauvais résultats de coupes, comme les suivants, peuvent être la conséquence de l'utilisation d'une plaque mobile endommagée :

- La fente dans la plaque mobile a des traces d'usure grave et/ou inégale.
- Bavures sur le fond de la plaque mobile.
- La plaque mobile est tordue ou bosselée.

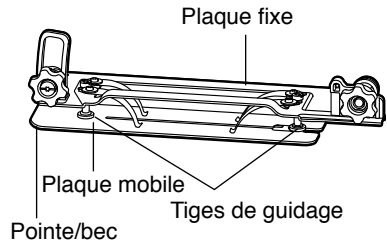
Dans de tels cas, remplacez la plaque mobile endommagée par une nouvelle.

1. Utilisez le foret torx T25 pour retirer l'avant et les tiges arrière, puis retirez les plaque de protection.
2. Remplacez-le par une nouvelle plaque de protection, puis utilisez les tiges d'origine pour le sécuriser. Commencez à resserrer main, puis serrez encore d'un demi-tour le bit torx T25.

Remarque : La pointe/le bec de la plaque mobile doit être orienté vers le devant de la scie. Ne l'installez pas dans le sens contraire.

3. Assurez un fonctionnement en douceur en poussant la plaque mobile vers la plaque fixe avec les deux mains, puis relâchez-la.
4. Vérifiez l'alignement de la lame diamantée sur la fente de la plaque mobile, et ajustez-la si besoin est. Référez-vous à la section « Réglages ».

Remarque : Remplacez toujours la plaque mobile lorsque vous remplacez la lame diamantée.



Índice

	Página	Página	
Símbolos de seguridad	34	Ensamblaje	37
Uso previsto	35	Utilización	45
Desempaquetado y comprobación del contenido	35	Mantenimiento	48
Familiarización con su aditamento de entrada temprana	36		





⚠ ADVERTENCIA Familiarícese con el manual de instrucciones de utilización/seguridad de la sierra Skilsaw SPT79A. El manual de la SPT79A contiene información adicional que no está cubierta en este manual. Si falta el manual de la SPT79A, sírvase descargar una copia de www.skilsaw.com/service-manuals.

⚠ ADVERTENCIA Cierto polvo generado por las actividades de lijado, aserrado, amolado y taladrado con herramientas eléctricas, así como por otras actividades de construcción, contiene sustancias químicas que se sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños sobre la reproducción. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son:

- Plomo procedente de pinturas a base de plomo,
- Sílice cristalina procedente de ladrillos y cemento y otros productos de mampostería, y
- Arsénico y cromo procedentes de madera de construcción tratada químicamente.

El riesgo para usted por causa de estas exposiciones varía, dependiendo de qué tan a menudo realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estas sustancias químicas: trabaje en un área bien ventilada y trabaje con equipo de seguridad aprobado, tal como máscaras anti-polvo que estén diseñadas especialmente para impedir mediante filtración el paso de partículas microscópicas.

Símbolos de seguridad

Las definiciones que aparecen a continuación describen el nivel de severidad de cada palabra de señal. Por favor, lea el manual y preste atención a estos símbolos.	
	Este es el símbolo de alerta de seguridad. Se utiliza para alertarle a usted de peligros potenciales de lesiones corporales. Obedezca todos los mensajes de seguridad que sigan a este símbolo para evitar posibles lesiones o muerte.
	PELIGRO indica una situación peligrosa que, si no se evita, causará la muerte o lesiones graves.
	ADVERTENCIA indica una situación peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o lesiones graves.
	PRECAUCIÓN, cuando se utiliza con el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación peligrosa que, si no se evita, causará lesiones leves o moderadas.

Uso previsto

Este aditamento permite que la sierra autopropulsada SKILSAW SPT79A Medusaw™ funcione como sierra para concreto de entrada temprana y está diseñado para proyectos residenciales y comerciales ligeros. La sierra de entrada temprana controla el agrietado aleatorio del concreto al hacer cortes de contracción tempranos, a menudo dentro del plazo de 1 a 2 horas después de que se haya completado el proceso de acabado. La combinación de la placa deslizante accionada por resorte y el disco de diamante de entrada temprana que se han diseñado específicamente para esta aplicación permite el aserrado de entrada temprana a la vez que se minimizan el astillado y el desconchado de los bordes de corte.

Desempaquetado y comprobación del contenido

ADVERTENCIA Por su propia seguridad, no conecte nunca la sierra a una fuente de alimentación hasta que se hayan completado todos los pasos de ensamblaje y hasta que usted haya leído y entendido todo el manual de instrucciones.

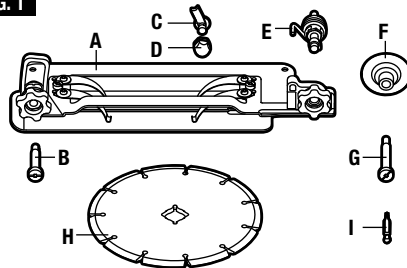
HERRAMIENTAS NECESARIAS: Se necesita un destornillador que acepte brocas hexagonales de 1/4 de pulgada estándar para utilizar la broca torx T25.

Este aditamento de entrada temprana se envía en una caja.

Separe las piezas de los materiales de empaquetamiento y compruebe cada una frente a la "Lista de piezas sueltas" para asegurarse de que no falte ningún artículo antes de desechar cualquier material de empaquetamiento.

ADVERTENCIA Si cualquiera de las piezas falta, no intente ensamblar el aditamento de entrada temprana hasta que las piezas que falten se hayan obtenido e instalado correctamente.

FIG. 1

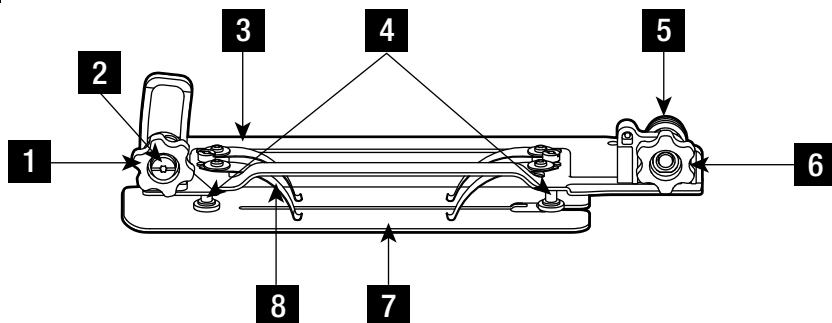


LISTA DE PIEZAS SUELTAS

Artículo	Descripción	Cant.
A	Cuerpo principal del aditamento de entrada temprana	1
B	Perno de fijación delantero	1
C	Tope de profundidad de 1-1/2 pulgadas	1
D	Tuerca hexagonal para el tope de profundidad	1
E	Ensamblaje del resorte de torsión	1
F	Rueda de la guía de línea	1
G	Perno largo para la rueda de la guía de línea	1
H	Disco de diamante de entrada temprana	1
I	Broca Torx T25	1

Familiarización con su aditamento de entrada temprana

FIG. 2



1. Perilla delantera
2. Perno de fijación delantero
3. Placa fija
4. Varilla de guía
5. Ensamblaje del resorte de torsión
6. Perilla trasera
7. Placa deslizante
8. Placa de resorte

Ensamblaje

NOTA: Tenga a mano el manual de instrucciones de utilización/seguridad original de la sierra Skilsaw SPT79A. El manual de la SPT79A contiene información adicional que no está cubierta en este manual. Si falta el manual de la SPT79A, sírvase descargar una copia de www.skilsaw.com/service-manuals

ADVERTENCIA Desconecte la sierra de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ensamblaje o ajuste, o cambiar accesorios. Dichas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de arrancar accidentalmente la herramienta.

INSTALACIÓN DEL DISCO DE DIAMANTE DE ENTRADA TEMPRANA

PRECAUCIÓN Utilice solo el disco de diamante de entrada temprana SKILSAW con este aditamento. La utilización de otros discos producirá resultados insatisfactorios y causará posibles daños a la herramienta o al área de trabajo.

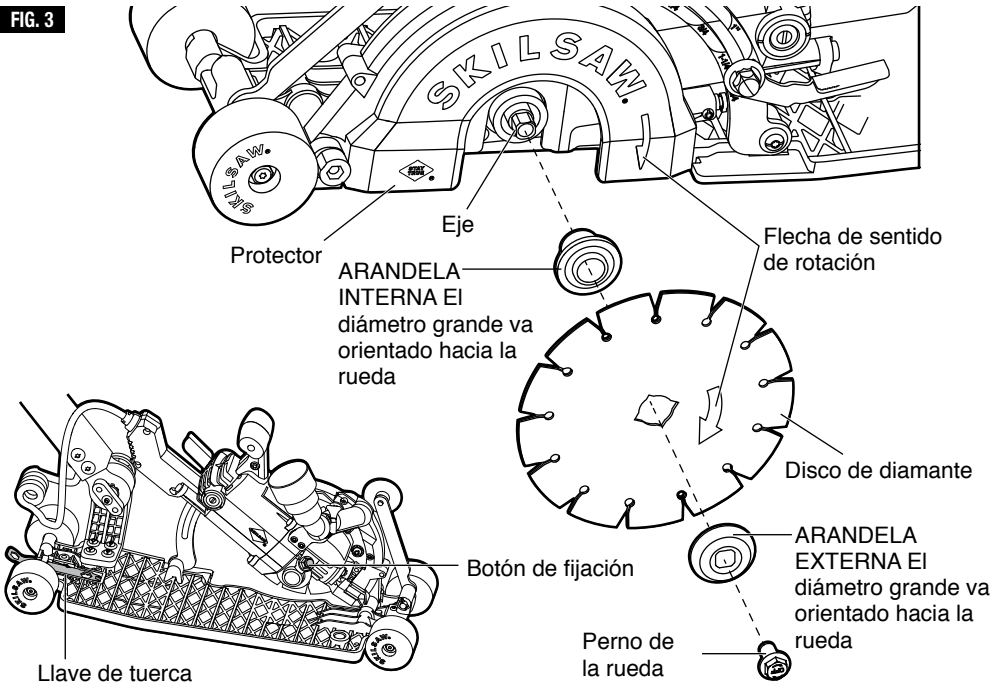
1. Incline la herramienta hacia atrás con el protector orientado hacia arriba.
2. Presione el botón de fijación (ubicado en la parte trasera de la sierra) y gire el perno de la rueda utilizando la ranura de 1/2 pulgada de la llave de tuerca (incluida con la sierra y almacenada en el pie de la sierra) hasta que el botón de fijación se acople. El eje estará ahora firmemente sujeto. Continúe presionando el botón, gire la llave de tuerca en el sentido de las agujas del reloj y retire el perno de la rueda y la ARANDELA EXTERNA (Fig. 3).
3. Asegúrese de que la flecha ubicada en el disco de diamante esté señalando en el mismo sentido que la flecha ubicada en el protector.
4. Deslice el disco de diamante hacia el interior del protector y móntelo contra la ARANDELA INTERNA en el eje. Asegúrese de que el diámetro grande de las arandelas INTERNA y EXTERNA esté al ras contra el disco de diamante.

Ensamblaje

5. Reinstale la ARANDELA EXTERNA. Apriete primero el perno de la rueda con los dedos y luego apriete dicho perno 1/8 de vuelta (45°) con la llave de tuerca suministrada. No utilice llaves de tuerca que tengan mangos más largos, ya que es posible que eso cause un sobreapriete del perno de la rueda.

NOTA: Instale una placa deslizante nueva cada vez que se instale un disco de diamante de entrada temprana nuevo. El conjunto SKILSAW SPT5008-EA incluye 1 (un) disco de repuesto y 1 (una) placa deslizante de repuesto.

FIG. 3



Ensamblaje

INSTALACIÓN DE LA RUEDA DE LA GUÍA DE LÍNEA

FIG. 4a

1. Coloque la sierra apoyada sobre su lado en una superficie plana con el protector de la hoja orientado hacia arriba.
2. Afloje el perno de fijación de la rueda trasera izquierda utilizando la broca torx T25 y un destornillador opcional (Fig. 4a).
3. Retire la rueda trasera izquierda y su perno de fijación.

NOTA: Guarde el perno de fijación original en un lugar seguro por si fuera necesario revertir la sierra a su configuración original.

4. Instale la rueda de la guía de línea, la rueda trasera izquierda y el perno largo en el orden que se muestra en la ilustración (Fig.4b).

NOTA: El lado de la rueda trasera izquierda con el logotipo "SKILSAW" deberá estar orientado hacia fuera.

5. Comience a apretar el perno largo con la mano y luego apriételo 1/2 vuelta utilizando la llave torx T25.

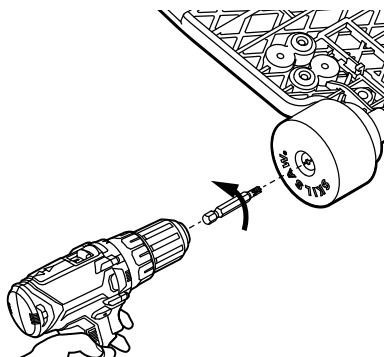
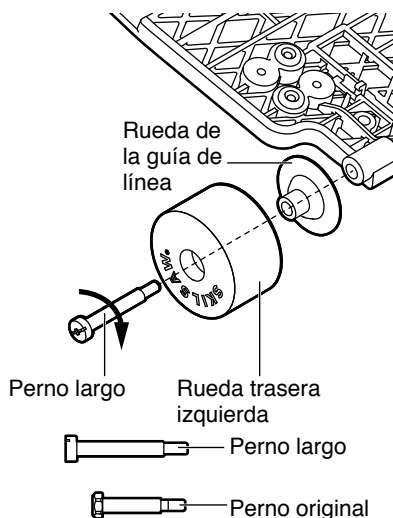


FIG. 4b



Ensamblaje

INSTALACIÓN DEL ENSAMBLAJE DEL RESORTE DE TORSIÓN

1. Despliegue el mango:
 - a. Presione la perilla de control central (Fig. 5a).
 - b. Despliegue la parte superior del mango 180° de la manera que se muestra en la Fig. 5a hasta que se fije de forma audible en la posición correcta.
 - c. Presione la perilla de control inferior (Fig. 5a).
 - d. Despliegue la parte inferior del mango de la manera que se muestra en la Fig. 5a hasta que se fije de forma audible en la posición correcta.
 - e. La sierra debería tener el aspecto que se muestra en la Fig. 5b.
2. Coloque la sierra sobre uno de sus lados en una superficie plana con el protector orientado hacia arriba.

FIG. 5a

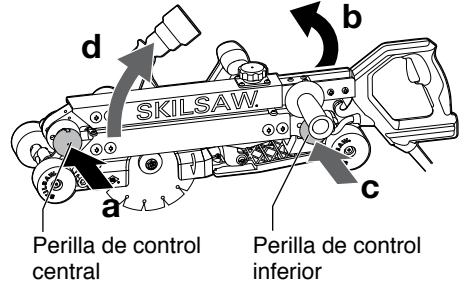
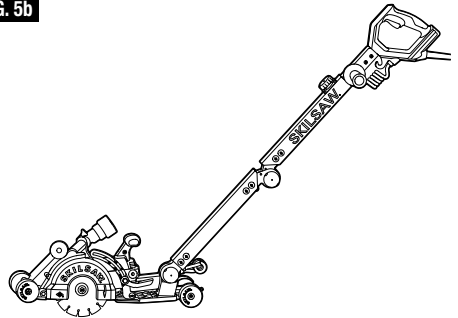
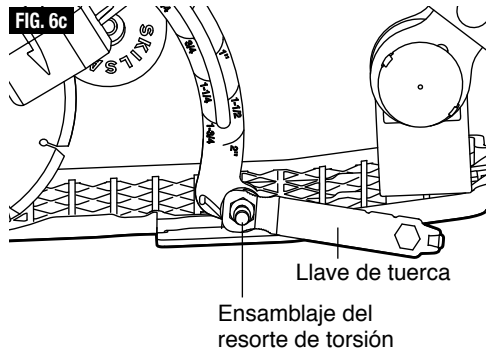
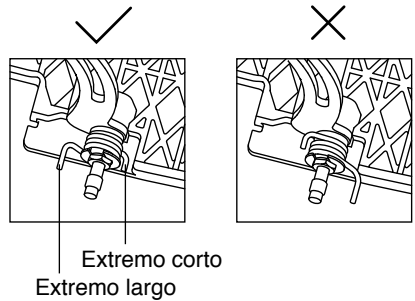
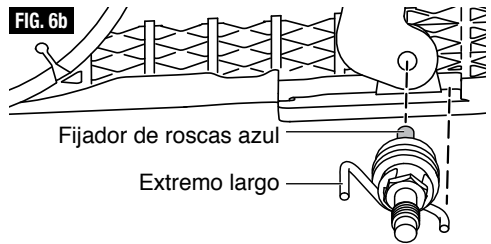
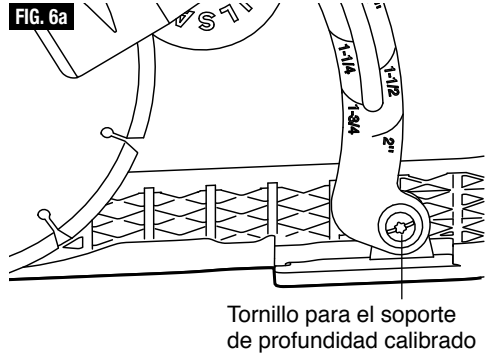


FIG. 5b



Ensamblaje

3. Utilizando la broca torx T25, retire el tornillo del soporte de profundidad calibrado y guárdelo en un lugar seguro por si fuera necesario revertir la sierra de vuelta a su configuración original (Fig. 6a).
4. Inserte el ensamblaje del resorte de torsión de la manera que se muestra en la Fig. 6b.
 - a. El extremo roscado, con un fijador de roscas azul pintado en el mismo, se deberá insertar en la abertura del soporte de profundidad calibrado.
 - b. Mantenga la orientación adecuada de los extremos de los resortes de torsión: el extremo corto debe estar tocando el pie de la sierra.
5. Apriete el ensamblaje del resorte de torsión utilizando la llave de tuerca suministrada con la sierra (Fig. 6c).



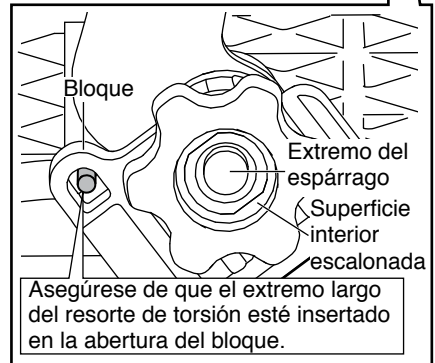
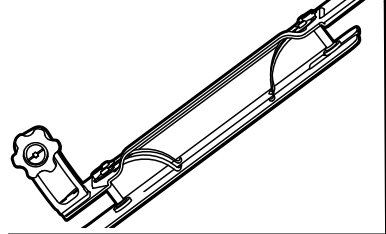
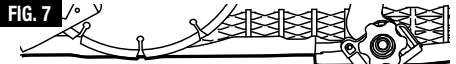
Ensamblaje

INSTALACIÓN DEL ADITAMENTO DE ENTRADA TEMPRANA

1. Coloque la sierra apoyada sobre su lado en una superficie plana con el protector de la hoja orientado hacia arriba.
2. **Instalación de la parte trasera.**

Alinee la perilla trasera del aditamento de entrada temprana con el espárrago del ensamblaje del resorte de torsión y luego apriete la perilla trasera. Es necesario tener en cuenta los puntos que se indican a continuación (Fig. 7):

 - Asegúrese de que el extremo largo del resorte de torsión esté insertado en la abertura del bloque.
 - Asegúrese de que el extremo del espárrago esté al ras con la superficie interior escalonada de la perilla trasera.



Ensamblaje

INSTALACIÓN DE LA PARTE DELANTERA

- Asegúrese de que la arandela ondulada y el anillo sellante estén asentados adecuadamente sobre el perno de fijación delantero (Fig. 8a).
- Enrosque el perno de fijación delantero en la abertura de la perilla delantera ubicada en el aditamento de entrada temprana (Fig. 8c).
- Alinee el perno de fijación delantero con su abertura de montaje en la sierra; apriete primero el perno con la mano y luego apriételo adicionalmente 1/2 vuelta utilizando la llave torx T25 (Fig. 8b). No lo apriete excesivamente.

FIG. 8a

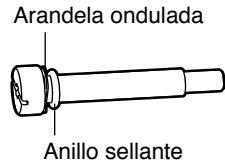


FIG. 8b

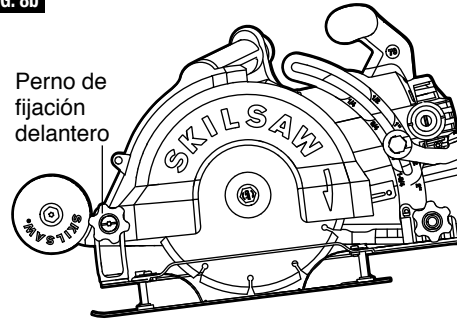
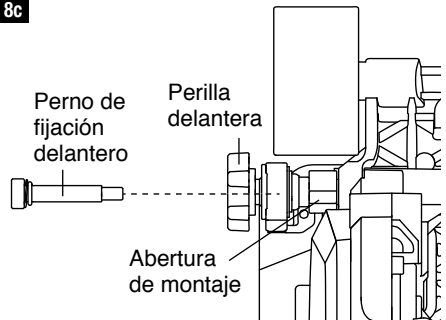


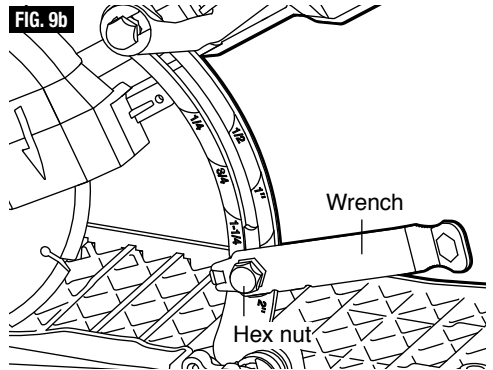
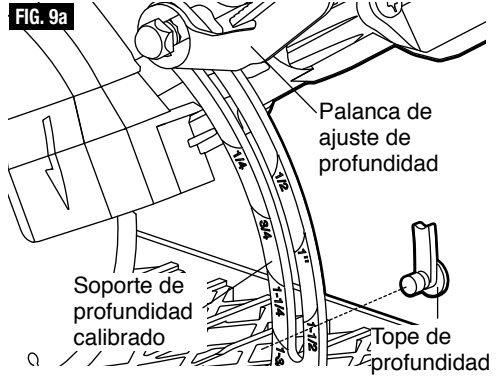
FIG. 8c



Ensamblaje

INSTALACIÓN DEL TOPE DE PROFUNDIDAD DE 1-1/2 PULGADAS

1. Coloque la sierra apoyada sobre su lado en una superficie plana con el protector de la hoja orientado hacia arriba.
2. Afloje la palanca de ajuste de profundidad y luego ajuste la profundidad de corte de manera que el tope de profundidad se pueda insertar en la ranura del soporte de profundidad calibrado.
3. Inserte el tope de profundidad y asegúrese de que dicho tope descansa al ras contra el soporte de profundidad calibrado (Fig. 9a).
4. Instale la tuerca hexagonal en el tope de profundidad y utilice la llave de tuerca, suministrada con la sierra, para apretar dicha tuerca (Fig. 9b).
5. Baje el ensamblaje de la sierra tanto como el tope de profundidad lo permita y apriete la palanca de ajuste de profundidad para bloquear la sierra a esta profundidad.

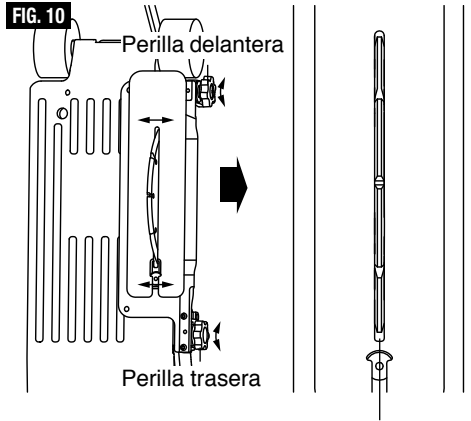


⚠ ADVERTENCIA Desconecte la sierra de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ensamblaje o ajuste, o cambiar accesorios. Dichas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de arrancar accidentalmente la herramienta.

REALICE UN AJUSTE FINO DE LA DISTANCIA ENTRE EL DISCO RECORTADOR Y LA RANURA UBICADA EN LA PLACA DESLIZANTE

1. Coloque la sierra en posición invertida sobre una superficie plana con el disco de diamante a su profundidad de corte máxima (la palanca de ajustes de profundidad descansa al ras contra el tope de profundidad).
2. Haga un ajuste fino girando la perilla delantera y la perilla trasera hasta el centro del disco recortador en la ranura de la placa deslizante hasta que las holguras a ambos lados sean iguales (Fig. 10)

IMPORTANTE: Verifique la alineación del disco dentro de la ranura cada vez que se instalen un disco de diamante nuevo y/o una placa deslizante nueva, o que este aditamento se retire para realizar limpieza. Repita los pasos que anteceden si se requiere realizar algún ajuste.



El disco recortador debe estar alineado con el centro de la ranura

ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de lesiones, lea las instrucciones de utilización/seguridad incluidas con la SKILSAW SPT79A. Dichas instrucciones contienen información no cubierta en este manual de instrucciones.

ASERRADO DE JUNTAS DE CONTRACCIÓN

A medida que el concreto comienza a fraguar, se desarrollan tensiones internas en el mismo. Si se dejan desatendidas, estas tensiones internas desarrollan grietas aleatorias. Las juntas de contracción, aserradas en una etapa temprana, previenen el agrietado aleatorio y garantizan que la grieta se forme donde esté previsto –justo debajo de la junta de contracción (Fig. 11).

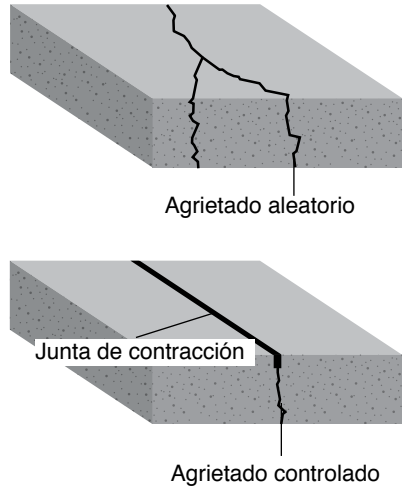
IMPORTANTE: No conecte la sierra a un abastecimiento de agua. El aserrado con entrada temprana no requiere agua para realizar el corte.

Las juntas de contracción se deberán cortar en cuanto el concreto pueda soportar el peso de la sierra y del usuario sin dejar marcas ni dañar la superficie. Compruebe la superficie de concreto a intervalos de 15 minutos hasta que se cumpla con las condiciones indicadas anteriormente.

Algunos de los siguientes factores afectan al espaciamiento entre las juntas de contracción:

- El grosor del concreto
- El tipo, la cantidad y las ubicaciones del refuerzo
- El tipo y la cantidad de concreto-cemento (potencial de contracción), el tipo de agregado, la proporción de agua a cemento y la temperatura del concreto
- La fricción en la base
- Las fijaciones de las losas
- La disposición de los cimientos, parillas, fosos, plataformas para equipos, zanjas, etc.
- Los factores ambientales, tales como temperatura, viento y humedad relativa
- Los métodos de curado del concreto.

FIG. 11



Utilización

Generalmente, la rejilla de las juntas de contracción debería dividir la(s) losa(s) de concreto en paneles cuadrados. Siga este cuadro de espaciamiento recomendado:

Grosor del concreto	Espaciamiento
3,5 pulgadas (9 cm)	8 pies (2,4 m)
4 – 4,5 pulgadas (10 – 11,5 cm)	10 pies (3 m)
5 – 5,5 pulgadas (12,5 – 14 cm)	12 pies (3,6 m)
6 pulgadas (15 cm) o más	15 pies (4,5 m)

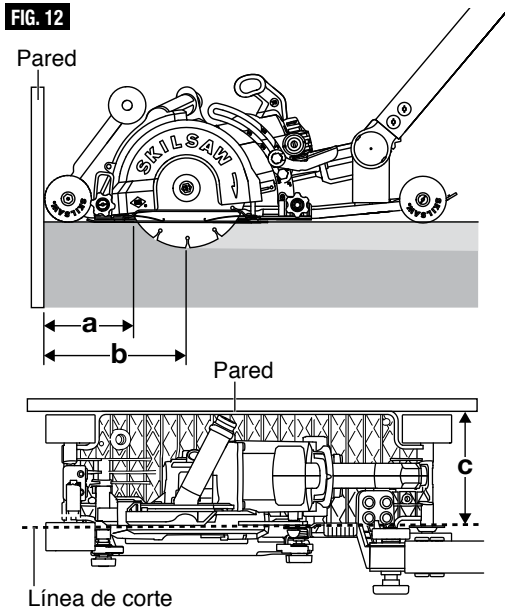
⚠ PRECAUCIÓN Este disco de diamante está diseñado para cortar “concreto verde” solamente. El “concreto verde” es una etapa del concreto cuando no está completamente curado y endurecido, pero su superficie es lo suficientemente fuerte como para soportar el peso de la herramienta y de su usuario.

Tipo de agregado	Velocidad de corte recomendada*
Agregados blandos	4,6 pies/min (1,4 m/min)
Agregados de dureza intermedia	3,3 pies/min (1 m/min)
Agregados duros	2 pies/min (0,6 m/min)

* La velocidad variará con las condiciones de trabajo y las mezclas de concreto.

Profundidad de corte: 1-1/2 pulgadas (38 mm) con el tope de profundidad instalado.

Con la profundidad de corte de 1-1/2 pulgadas (38 mm), la distancia de corte desde la pared **a** = 5-1/2 pulgadas (140 mm), **b** = 8-1/2 pulgadas (216 mm). La distancia desde el borde derecho de la sierra hasta la línea de corte **c** = 6-1/4 pulgadas (159 mm). Vea la Fig. 12.



Utilización

REALIZACIÓN DE UN CORTE

Para uso general, siga las instrucciones de utilización de la SKILSAW SPT79A.

Agarre siempre la herramienta por el mango principal con una mano y el mango lateral con la otra. Incline la herramienta hacia atrás sobre las ruedas traseras. Alinee la herramienta con la línea de corte prevista utilizando las guías de línea. Tenga presente que la rueda de la guía de línea recién instalada puede funcionar como guía de línea adicional (Fig. 13).

Mantenga un agarre firme y opere el interruptor con una acción decisiva. No fuerce nunca la herramienta. Baje el disco para que penetre en el material que se vaya a cortar. El disco de corte cortará el concreto a la profundidad preajustada óptima de 1-1/2 pulgadas (38 mm).

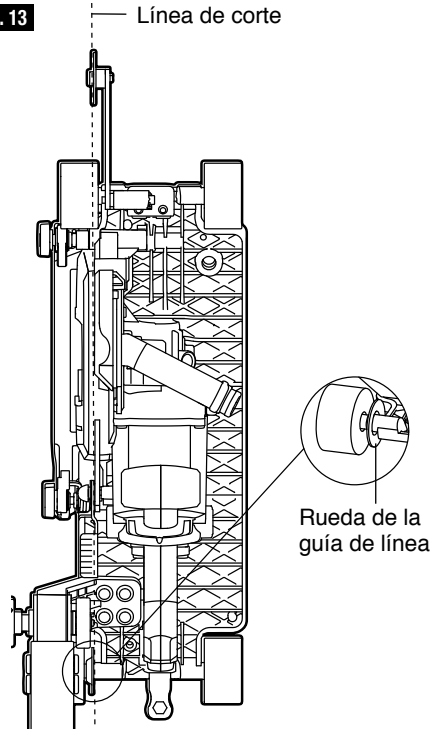
Para prevenir daños a las juntas en todos los cortes transversales intersecantes, instale protectores de junta en cada junta.

Para prevenir daños al concreto, instale un protector de junta adicional en el área o áreas donde la rueda derecha vaya a cruzar la junta.

PRECAUCIÓN Limpie minuciosamente este aditamento de entrada temprana inmediatamente después de utilizarlo, antes de que el depósito de concreto se seque. Es posible que la acumulación de concreto interfiera con el funcionamiento seguro y eficiente del aditamento.

Examine el interior del protector detrás del disco de diamante. Es posible que se acumule concreto mojado ahí e interfiera con el funcionamiento seguro y eficaz del aditamento.

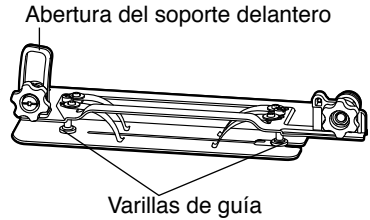
FIG. 13



Mantenimiento

⚠ ADVERTENCIA Para evitar accidentes, desconecte siempre la herramienta de la fuente de alimentación antes de realizar limpieza o efectuar cualquier mantenimiento.

FIG. 14



LIMPIEZA DEL ADITAMENTO DE ENTRADA TEMPRANA

1. Desinstale de la sierra el aditamento de entrada temprana. El ensamblaje del resorte de torsión se puede mantener instalado en la sierra.
 - a. Gire primero el perno de fijación delantero en sentido contrario al de las agujas del reloj utilizando la llave torx T25 para desinstalar de la sierra la parte delantera del aditamento de entrada temprana
 - b. Afloje la perilla trasera para desinstalar de la sierra la parte trasera del aditamento de entrada temprana.
2. Utilice un cepillo y agua para eliminar completamente el concreto acumulado en el aditamento de entrada temprana. Dos áreas clave requieren especial atención (Fig. 14):
 - El interior de la abertura del soporte delantero.
 - Las varillas de guía delantera y trasera.
3. Reinstale el aditamento en la sierra.
4. Verifique la alineación del disco de diamante dentro de la ranura ubicada en la placa deslizante y realice ajustes si es necesario. Consulte la sección "Ajustes".

REEMPLAZO DE LA PLACA DESLIZANTE

FIG. 15

La placa deslizante del aditamento de entrada temprana es una pieza consumible; los malos resultados de corte que se producen con la sierra son el resultado de una placa deslizante dañada, como por ejemplo:

- La ranura ubicada en la placa deslizante muestra desgaste severo y/o desigual.
- Quemaduras en la parte inferior de la placa deslizante.
- La placa deslizante está doblada o abollada.

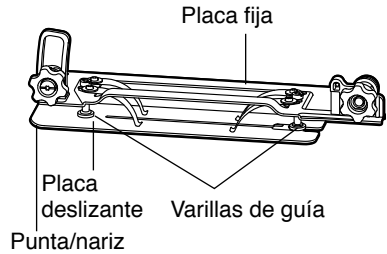
En estos casos, reemplace la placa deslizante dañada por una nueva.

1. Utilice la broca torx T25 para quitar el frente y varillas traseras, luego retire las placa de deslizamiento.
2. Reemplácelo con una placa protectora nueva, luego varillas originales para asegurarlo. Empiece a apretar con la mano, luego apriete aún más 1/2 vuelta usando la broca Torx T25.

NOTA: La punta/nariz de la placa deslizante deberá estar orientada hacia la parte delantera de la sierra. No la instale en sentido inverso.

3. Asegúrese de que el funcionamiento sea suave empujando la placa deslizante hacia la placa fija con las dos manos y soltándola.
4. Verifique la alineación del disco de diamante dentro de la ranura ubicada en la placa deslizante y realice ajustes si es necesario. Consulte la sección "Ajustes".

NOTA: Reemplace siempre la placa deslizante con cada disco de diamante nuevo.





© Chervon North America, 1203 E. Warrenville Rd, Naperville, IL 60563